



VANTAGGI

- Basso consumo energetico grazie a una bassa perdita di carico
- Lunga vita operativa: fino a 6.000 ore o 2 anni
- Sostituzione filtro senza utensili
- Plug & Play
- Struttura compatta per una facile integrazione nella macchina utensile
- Un unico filtro per differenti applicazioni
- Efficienza di separazione (filtrazione) ISO ePM1 80% con filtro opzionale EPA 11 o HEPA 13

Applicazione	Applicazioni con nebbia di lavorazione con lubrificazione completa (refrigerante/olio) e lubrificazione minima selezionata (MQL).
Sistema di montaggio	Grazie al suo design compatto e accattivante, EM-O Compact può essere facilmente integrato nelle macchine utensili. Le opzioni di installazione sono top-mount, accanto a una macchina con un rack di supporto opzionale o in un centro tecnico, ad es. area idraulica delle macchine utensili. Un collegamento elettrico può essere facilmente eseguito tramite varie interfacce disponibili, seguendo il principio del plug and play.
Note	<p>Il separatore di nebbie EM-O Compact è disponibile in due dimensioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> - EM-O Compact 1.0 può essere utilizzato con volumi d'aria da 800 a 1.200 m³/h (470 cfm - 700 cfm), a seconda dell'applicazione. - EM-O Compact 2.0 è in grado di gestire volumi d'aria da 2.000 a 2.600 m³/h (1.180 cfm - 1.530 cfm). <p>Il sistema di estrazione della nebbia EM-O Compact con il suo design progressivo del filtro e la massima area filtrante nel minimo spazio garantisce un'elevata efficienza di separazione e bassi valori di emissione, migliori rispetto allo standard tecnico odierno. Media filtranti ottimizzati consentono il miglior drenaggio possibile degli aerosol separati durante il funzionamento continuo, il che porta a una lunga durata degli elementi filtranti e ad un'elevata disponibilità dell'impianto. Soprattutto grazie all'area filtrante massimizzata, vengono mantenute le pressioni differenziali più basse, che garantiscono un notevole risparmio energetico durante il funzionamento continuo.</p>